

Hand - Infrarot-Temp.-Messgerät(e)



1) ECO - Hand-Infrarot- Pyrometer GIM 1840 - ST25 XB

für die berührungslose und sekundenschnelle Oberflächen-Temperaturmessung
z.B. festen Flächen, drehenden Teilen, Trommeln, Wellen, Asphalt, Rohren,
zur Temperaturermittlung an Motoren und Lagern oder Kühlräumen usw.

Achtung: Flächen dürfen nicht reflektierend sein !

mit **Einzellaservisierereinrichtung** (gekreuzter Doppellaser)

Messbereich : -32 ... 0 ... + 535 °C (andere Ausführungen, bis max. 3000 °C optional, s. Folgepositionen)

Genauigkeit : +/- 1 % vom MW bzw. +/- 1 °C bei > 23 °C (bei < 23 °C geringere Genauigkeit bis max. +/- 3 %)

Ansprechzeit : 0,5 s

Emissionsgrad : fest auf 0,95 eingestellt

(digital einstellbar von 0,30 bis 1,00 s. bei Pos. 3 + 4)

batteriebetrieben, 9 V - Block-Batterie, Batterielebens-

dauer : ca. 50 Betriebsstunden (ohne Displaybeleuchtung)

mit Batteriezustandsanzeige

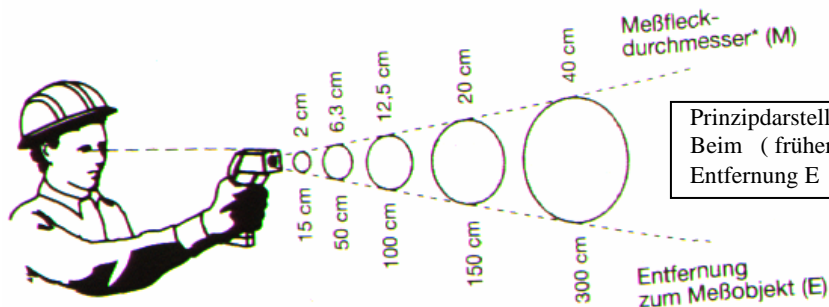
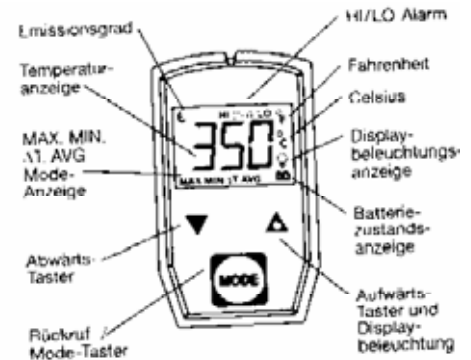
Gehäuseabmessungen : 160 x 55 x 205 mm, Gewicht : ca. 360 g

Gerät mit Halteschleufe

mit Display ; Displaybeleuchtung auf Tastendruck zuschaltbar

mit Max-Alarm (Hi-Alarm mit akustischer Alarmierung und Rückrufmöglichkeit des zuletzt gemessenen Wertes bei Pos. 3 + 4)

Verhältnis Messfleck-Durchmesser zu Entfernung : ca. 1 : 12



einschl. listenmäßigem Zubehör (u.a. Bedienungsanleitung und Koffer)

wahlweise :

2) Hand-Infrarot- Pyrometer GIM 1840 – ST60 XB

Ausführung ähnlich Pos. 1, d.h. u.a. auch Gerät kpl. mit Halteschleufe und Koffer

jedoch **mit Einzellaser**, **Messbereich : -32 ... 0 ... +600 °C**

Verhältnis Messfleck-Durchmesser zu Entfernung : ca. 1 : 30 ,

d.h. bei einer Entfernung von 3 m : Messfleck -Ø : ca. 10 cm (bis 15 cm)

Emissionsgrad : digital einstellbar von 0,30 bis 1,00

mit Min- / Max- Wert-Speicher, Diff.- / Mittelwertbildung, Holdfunktion

sowie Rückruf des zuletzt gemessenen Wertes, mit Hi- / Lo-Alarm (Summer)

mit Datenspeicherung von 12 Messpunkten

zu den **Hand - Infrarot-Temperatur -Messgeräten**

wahlweise :

3) **Hand-Infrarot- Pyrometer GIM 1840 - ST80**

Ausführung ähnlich Pos. 2, d.h. **mit Laserkreisvisiereinrichtung**

Emissionsgrad : digital einstellbar von 0,30 bis 1,00

mit Min- / Max- Wert-Speicher, Diff.- / Mittelwertbildung, Holdfunktion

sowie Rückruf des zuletzt gemessenen Wertes, mit Hi- / Lo-Alarm (Summer)

mit Datenspeicherung von 12 Messpunkten

jedoch

Messbereich : -32 ... 0 ... +760 °C, Auflösung : 0,1 °C

Verhältnis Messfleck-Durchmesser zu Entfernung : ca. 1 : 50

wahlweise :

4) **Hand- Low-Cost - Infrarot- Digital -Pyrometer GMTL 1826 – MT 4**

Low-Cost-Gerät z.B. zur Anwendung in der Nahrungsmittelindustrie zur Überprüfung der Temperatur von Lebensmitteln oder aber zum Auffinden von überhitzten Kabeln usw.

Messbereich : -18 ... 0 ... +260 °C, Auflösung : 0,5 °C, Genauigkeit:

Genauigkeit : +/- 2 % vom MW bzw. +/- 2 °C bei > 23 °C (bei <23 °C geringere Genauigkeit bis max. +/- 3 %)

mit Einzellaser, Emissionsgrad : fest eingestellt auf 0,95

Verhältnis Messfleck-Durchmesser zu Entfernung : ca. 1 : 8

Gehäuseabmessungen : 152 x 101 x 38 mm, Gewicht : ca. 227 g

batteriebetrieben, 9 V - Block-Batterie, Batterielebensdauer : ca. 12 Betriebsstunden

für die GMTL 1826, Pos. 4, - empfohlen - :

4a) **GKK 3100 – Aufbewahrungskoffer**, Abmessungen: 275 x 229, 83 mm

mit Noppenschaumeinlage

zu den **Hand - Infrarot-Temperatur -Messgeräten**

5) **Hand-Infrarot- Pyrometer Raynger® MX 2 TD**

für die berührungslose und sekundenschnelle
Oberflächen-Temperaturmessung.

Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit erlauben den
Einsatz bei Kontrollaufgaben im professionellen Bereich
Messbereich : -30 ... 0 ... 900 °C

Genauigkeit : +/- 0,75 % vom MW oder +/- 0,75 °C
(der jeweils größere Wert gilt)
(- 30 ... 0 °C : +/- 2 °C; 0 ... 99 °C : +/- 1 °C,
100 ... 900 °C : 1 %)

Reproduzierbarkeit : +/- 0,5 % vom MW oder +/- 0,5 °C
(der jeweils größere Wert gilt)

Ansprechzeit (95 %): 250 ms

Emissionsgrad : einstellbar

Spektrale Empfindlichkeit : 8 ... 14 µm, mit Thermosäulen - Detektor

Spannungsversorgung : 2 x 1,5 V - Batterien Typ R6 (AA), mit Batteriezustandsanzeige

mit True Dimension - Laservisier

Messentfernung : Messfleckdurchmesser : 60 : 1 (beim Gerät mit Scharfpunkt optik : 50 : 1)

mit Scharfpunkt optik CF, Messfleck : 6 mm Durchmesser bei 300 mm Distanz

Gehäuseabmessungen : 200 x 170 x 50 mm, Gewicht : ca. 480 g, mit Stativgewinde

mit beleuchtetem LCD - Display ; Anzeigenauflösung : 0,1 °C

mit grafischem Display mit Trendanzeige der letzten 10 Messungen sowie Min- / Max-Temperatur

Arbeitstemperatur : 0 ... 50 °C (bei Laserbetrieb max. 45 °C), Lagertemp.: -20 ... 50 °C,

relative Feuchte : 10 ... 95 % (bei 30 °C), nicht kondensierend

sonstige technische Daten gem. MX – ZTD - Datenblatt

einschl. Koffer, Batterien und Bedienungsanweisung



wahlweise :

5a) **Hand-Infrarot- Pyrometer Raynger® MX 2 TD SZ**

Ausführung wie Pos. 5, jedoch

konzipiert als **Niedrigtemperaturmodell**

Messbereich : - 50 ... 0 ... 500 °C

6) **Hand-Infrarot- Pyrometer Raynger® MX 4+ TD**

Ausführung wie Pos. 1, jedoch

einschl. sehr bedienerfreundlichen Software (Festlegung von Kontrollpunkten,

Eingabe spezifischer Materialtabelle, Emissionsgradtabelle für 30 häufig benutzte Materialien,

Protokollausdruck, Datenexport z.B. in Excel u.v.a.m.)

angesichts der zugehörigen Software hervorragend prädestiniert für Inspektionsmessungen

Wir verweisen hierzu auf die Software-Darstellungen in der Bedienungsanweisung

zusätzlich u.a. mit Messwertspeicher für 100 Positionen,

mit High- / Low- Alarm, akustisch und visuell,

mit Datenausgang RS 232 (einschl. Kabel) oder 1mV / °C

geeignet auch für die Erfassung von Differenz- und Durchschnittstemperaturen

zu den **Hand - Infrarot-Temperatur -Messgeräten**

wahlweise, für Einsatz im **EX-Bereich mit ATEX – Zulassung** :

7) **Hand-Infrarot- Pyrometer Raynger® MX 2 ISG**

Ausführung wie Pos. 5, jedoch

als Ex-Gerät , Zündschutzart EX II 2G EEx Ia IIC T4
Baumusterprüfbescheinigung TÜV 00 ATEX 1597 X

8) **Hand- Hochtemperatur - Infrarot-
Pyrometer RAYNGER® 3i 1M SC**

für die berührungslose und sekundenschnelle
Oberflächen-Temperaturmessung

bei Hochtemperatur-Anwendungen, bei denen es auf höchste Genauigkeit
und optische Auflösung ankommt,

z.B. bei der Eisen- und Stahlerstellung, bei Metallveredelungsverfahren, Schmiedeprozessen,
Keramik- und Halbleiterherstellung, chemische Hochtemperaturprozesse, in der Forschung u.v.a.m.

Messbereich : 600 ... 3000 °C (andere Ausführungen, z.B. 200 ... 1800 °C optional)

Genauigkeit : +/- 0,5 % vom MW oder +/- 1 °C bei 23 °C +/- 5 °C Umgebungstemperatur
(der jeweils größere Wert gilt)

Reproduzierbarkeit : +/- 0,5 % vom MW oder +/- 1 °C (der jeweils größere Wert gilt)

Ansprechzeit (95 %) : 550 ms

Emissionsgrad : von 0,10 bis 1,00 in Schritten von 0,01 einstellbar

Spannungsversorgung : 4 x 1,5 V - Batterien Typ R6 (AA) oder 6 ... 9 V, 200 mA - Netzteil
mit Batteriezustandsanzeige

mit Zielfernrohr (= Typ ... 1M SC)

optische Auflösung : 180 : 1

Gehäuseabmessungen (mit Zielfernrohr) : 257 x 71 x 244 mm, Gewicht : ca. 1000 g, mit Stativgewinde
mit beleuchtetem LCD - Display ; Anzeigenauflösung : 1 °C

mit High- / Low- Alarm, akustisch und visuell

Berechnung von Max.-, Min.-, T_{diff}- Wert sowie Mittelwerthaltung (AVG)

mit internem Datenspeicher für 1 - 100 Messwerte

mit Analogausgang : 1 mV / °C

mit Digitalausgang RS 232, 9600 baud, Intervall einstellbar zwischen 1 und 9999 Sekunden, incl. Kabel
einschl. listenmäßigem Zubehör (u.a. Bedienungsanleitung, Nylontasche und Schulterriemen)



wahlweise :

9) **Hand-Infrarot- Pyrometer RAYNGER® 3i 1M LR**

Ausführung wie Pos. 8, jedoch **mit Laservisier**

für eine sehr hohe Zielgenauigkeit über große Entfernungen

Bei den Lasermodellen wird der Mittelpunkt des Messfleckes mit einem hellen Laserpunkt markiert